

ALLEGATO III - DATI RELATIVI AGLI ANIMALI

(una tabella per malattia e per specie)

REGIONE (b): REGIONE: SARDEGNA

Anno: 2013

PERIODO 1 GENNAIO - 31 DICEMBRE (RELAZIONE ANNUALE)

MALATTIA(a): MALATTIA VESCICOLARE SUINA

SPECIE: SUINI

Data di compilazione 12/09/2014

ASL	Numero totale di animali (c)	Numero di animali (d) da esaminare nel quadro del programma	Numero di animali (d) esaminati	Numero di animali esaminati individualmente (e)	Numero di animali positivi	Abbattimento / Macellazione		Indicatori	
						Numero totale di animali abbattuti (f)	Numero totale di animali macellati (g)	% di copertura a livello degli animali	% di animali positivi. Prevalenza negli animali
1	2	3	4	5	6(*)	7	8	9 =(4/3)x100	10 =(6/4)x100
A.S.L. LANUSEI	8686	3455	3455	0		0	0	100,00 %	
Totale	8686	3455	3455	0		0	0	100,00 %	

(*) includere gli animali risultati sieropositivi al test di conferma compresi i capi singleton reactor

(a) Malattia e specie animale, se del caso.

(b) Regione quale definita nel programma di eradicazione approvato dello Stato membro.

(c) Numero totale di animali esistenti nella regione, comprese le aziende ammissibili al programma e quelle non ammissibili.

(d) Includere gli animali sottoposti a test individuali o collettivi.

(e) Includere soltanto gli animali esaminati individualmente, escludendo gli animali esaminati mediante campionamento in massa (ad esempio: prove sul latte in cisterna).

(f) Includere tutti gli animali, positivi e negativi, abbattuti nell'ambito del programma.

(g) Includere tutti gli animali, positivi e negativi, macellati nell'ambito del programma, compresi i singleton reactor.

FIRMA.....